

# 金色塗料 金粉調塗料1号色・4号色

「金粉調塗料1号色・4号色」は、「輝・スターゴールド」の豊かな金の色彩と光沢を更に進化させた逸品です。また「#190中塗黄」を使用しない“1コート塗り”で美しい「金粉調の仕上げ」が得られる画期的な一液型アクリル塗料です。

是非とも「ミラクルゴールド」同様「金粉調塗料1号色・4号色」のすばらしい性能をお試し下さい。

## 特長

従来品の「輝」・「スターゴールド」より更にキメの細かい純金粉の風合に仕上がります。隠蔽力があり下地色の影響を受けにくい塗料です。また耐光性にも優れており変色し難い性能が特長です。また「金粉調塗料1号色・4号色」は更に艶を抑えた落ち着いた落ち着きのある、本金粉の仕上がり感が得られます。

## 使用方法

1. シンナー希釈をしないで原液を塗布します。使用前に缶をよく振ってください。
2. 霧化を良くするために、塗装には口径の小さい(0.8~1.0mm)エアースプレーガンを使用してください。
3. 塗出量を絞り、3~4回に分けて均一になるまで着色調整をします。その際1回目を吹き付けた後にエアのみ吹きかけると塗面が落ち着き、2回目を吹き付けた時に着色ムラが生じ難くなります。決して一度に厚塗りはしないで下さい。

※ 標準塗布量は、ロス込みで約 150 g/m<sup>2</sup>です。

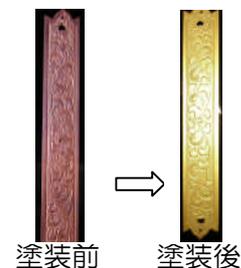
※ 被塗面は平滑な状態にしてください。無研磨での塗装が原則です。

## 乾燥時間

指触乾燥：15~20分

乾燥温度	10℃	20℃	30℃
乾燥時間	16時間	6時間	2時間

## 使用用途例



## 金粉調塗料1号色・4号色 標準塗装仕様例 (乾燥温度 20℃)

工程	使用材料	重量比	塗布量	乾燥
下塗	ポリト (新) サ-フェ-サ 黒 3号	100部	100~120	16時間
	// 吹付用 シンナー	20部	g/m <sup>2</sup>	
	又は		150~200	16時間
	ポリエステルサ-フェ-サ No.25-600 黒	100部	g/m <sup>2</sup>	
	// 促進剤 (フタル酸カ-ル 3%)	1部		
// 硬化剤 (MEKハ-ルサト 55%)	1部			
// うすめ液 (スルツマ-)	1部			
研磨	#240 ~ #320 研磨紙 で空研			
中塗	夢 黒 (各色含む) 主剤	100部	100~120	8時間以上
	夢 No.1・No.2 硬化剤	25部	g/m <sup>2</sup>	
	夢 希釈剤	25~35部		
上塗	金粉調塗料1号色・4号色 (塗出量を絞り 3~4 回に分けて均一に塗布)	100部	150~200 g/m <sup>2</sup>	8時間以上
表面保護	箔用コーティング剤No.1 15	100部	50~60	4時間以上
	専用シンナー	100部	g/m <sup>2</sup>	

◆金粉調塗料1号色・4号色の塗装工程は、基本的に弊社品「夢シリーズ」を中塗りした塗膜に「無研磨」でのご使用をお勧めいたします。その他「墨印黒」「UE WIDE各色」の塗膜にも無研磨で塗装が可能です。

◆金粉調塗料1号色・4号色のご使用に際しては希釈無しでの原液塗布をお奨め致します。

### お取扱上の注意点

1. 乾燥後も塗膜には直接手で触らないでください。
2. ラッカーシンナー、ウレタンシンナー等には塗膜が溶解されることがありますのでご注意ください。
3. 従来品の「輝・スターゴールド」とは使用方法、乾燥時間等が異なりますので上記の記載事項をご参照の上お取扱ください。

### 荷 姿

4kg ・ 1kg ・ 250g

### 労働安全衛生法による表示

・ 第四類第一石油類・第2種有機溶剤等・合成樹脂塗料・危険等級Ⅱ

\* 詳細な内容が必要な場合には、製品安全データシート (MSDS) をご参照下さい。

